

Referenz

Abluftbehandlungsanlage

Regenerative – Thermische – Oxidation (RTO)

Die Mechanisch–Biologische Abfallbehandlungsanlage (MBA) Lindenberg ist für einen Durchsatz von 20.000 Mg/a ausgelegt. Die in der Biologischen Aufbereitungsstufe erzeugte Abluft wird über eine 2–linige Abluftbehandlungsanlage gereinigt.



RTO mit Kolonnenwäschern

Projektskizze

Die Abluftbehandlungsanlage kann bis zu 20.000 m³ Abluft pro Stunde (2 x 10.000 m³) auf die vorgeschriebenen Grenzwerte der 30. BImSchV behandeln.

Die Anlage besteht aus folgenden Teilen:

- 2 Kolonnenwäscher (Saure Wäscher)
- Säuretank mit Befüllstation und WHG–Auffangwanne
- 2 Brennkammern (RTO) die den Wärmeaustausch ermöglichen
- Kamin mit Messstelle zur kontinuierlichen Erfassung der Grenzwerte der 30. BImSchV
- Propangastanks und Anschluss an Deponiegas–Verdichterstation zur Versorgung der Stützfeuerung

Auftraggeber

Deponie GmbH Altmarkkreis Salzwedel
Deponie Lindenberg
39638 Gardelegen

Standort

Deponie Gardelegen

Ausführungszeitraum

2005 – 2006

Investitionsvolumen

ca. 930.000 Euro

Projektleitung

HORN & MÜLLER
Ingenieurgesellschaft mbH
Arkonastr. 45 – 49
13189 Berlin

Tel. 030 / 47 00 80 – 0

Fax 030 / 47 00 80 – 80

ww.horn-und-mueller.de

Anlagentechnik RTO



**Bau der WHG-Fläche
mit Säurebefüllstation**

Leistungen

- Vorplanung
- Entwurfs- und Genehmigungsplanung
- Ausführungsplanung
- Vorbereitung und Mitwirken bei der Vergabe
- Örtliche Bauüberwachung
- Bauoberleitung (Anlagen- und Verfahrenstechnik)



**Propanganlage zur
Stützfeuerung**