

## Referenz

### MBA Schwanebeck

#### Mechanisch-Biologische Abfallbehandlungsanlage

Auf dem Betriebsgelände der Deponie Schwanebeck wurde eine Mechanisch-Biologische Abfallbehandlungsanlage in zwei Bauabschnitten errichtet und erweitert.

Das Investitionsvolumen für die Behandlungsanlage lag bei ca. 17,5 Mio. EUR.



#### Luftbild Baustelle 2. Bauabschnitt

#### Projektskizze

Errichtung einer Mechanisch-Biologischen Abfallbehandlungsanlage mit einem Durchsatz von 72.000 Mg/a, bestehend aus:

- Mechanischer Behandlungsstufe (Vorzerkleinerung, Klassierung, Homogenisierung, Containerverladung)
- Biologische Behandlungsstufe, bestehend aus 40 Intensivrotte-tunnel und 12.100 m<sup>2</sup> Nachrottefläche
- Abluftreinigung (Staubsenke, Raumluft- und Quellenabsaugung, Gewebefilter, saurer Wäscher und RTO, Kamin)

#### Auftraggeber

abh mbH  
Abfallbehandlungsgesellschaft Havelland mbH  
Goethestr. 59  
14641 Nauen

#### Standort

Deponie Schwanebeck bei Nauen

#### Ausführungszeitraum

2002-2008

#### Investitionsvolumen

ca. 17,5 Mio Euro

#### Projektleitung

HORN & MÜLLER  
Ingenieurgesellschaft mbH  
Arkonastr. 45 - 49  
13189 Berlin

Tel. 030 / 47 00 80 - 0  
Fax 030 / 47 00 80 - 80  
ww.horn-und-mueller.de

## Bau der Intensivrottetunnel



**Rotorwellen Vorzerkleinerer**

### Leistungen

- Grundlagenermittlung
- Vorplanung
- Entwurfs- und Genehmigungsplanung
- Ausführungsplanung
- Vorbereitung und Mitwirken bei der Vergabe
- Örtliche Bauüberwachung
- Bauoberleitung (Anlagen- und Verfahrenstechnik)



**Beschickungsgang Intensivrotte**